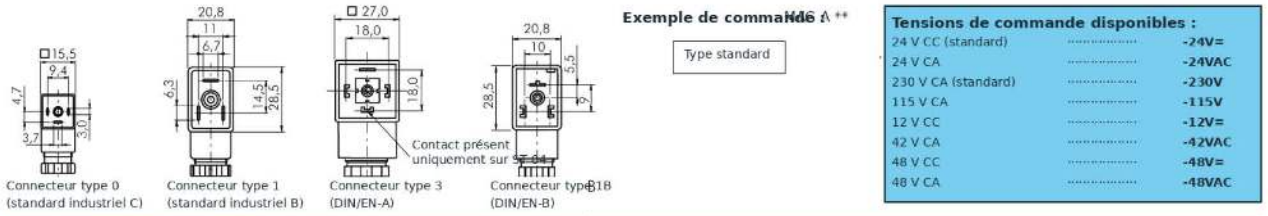
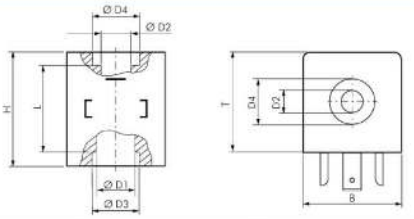
BOBINES POUR ÉLECTROVANNES

Fiche technique • Sélection électrique et dimensions • Document d’accompagnement pour les références proposées sur Em2GL Shop



DIMENSIONS PRINCIPALES – BOBINES

1) 12 V CC, 24 V CA : 45 × 40 × 62
2) 24 V CC : 34
3) 230 V CA : 20,1
4) 230 V CA : 63 × 55 × 68



Attention : même avec des dimensions identiques ou proches, la compatibilité de la bobine doit être vérifiée avant remplacement.

Contrôle avant commande : vérifier la tension (CC ou CA), la puissance, le type de connecteur, la forme de bobine et les dimensions d’implantation. Les cotes et caractéristiques doivent être comparées à l’électrovanne concernée avant remplacement.

DONNÉES ÉLECTRIQUES DES BOBINES

Les tensions sont exprimées en volts (V) et les puissances en watts (W) ou voltampères (VA).

Référence	Forme	Tensions CC	Puiss. CC	Tensions CA	Puiss. CA	Connecteur
MAG A	A	12, 24	11 W	24, 115, 230	18–20 VA	3
MAG B	B	12, 24	18,5 W	24, 115, 230	24 VA	3
MAG C1	C1	12, 24	24 W	24, 115, 230	26 VA	3
MAG D1	D1	12, 24	24 W	24, 115, 230	26 VA	3
MAG E	E	12, 24	46 W	24, 115, 230	49–52 VA	3
MAG F	F	12, 24	30 W	24, 115, 230	33–34 VA	3
MAG G	G	12, 24, 48	14 W	24, 48, 115, 230	18 VA	3
MAG GH	GH	12, 24	14 W	24, 115, 230	18 VA	3
MAG K	K	12, 24, 48	7 W	24, 48, 115, 230	10 VA	1
MAG L	L	12, 24	2,5 W	24, 115, 230	3,5 VA	0
MAG L 24V CC	L	24	2 W	—	—	2 broches (SY100)
MAG M	M	12, 24	2,0–2,1 W	24, 115, 230	3,6–4,1 VA	1
MAG M B	M	24	2,6 W	230	6 VA	1B
MAG N	N	12, 24, 48	4,2 W	24, 42, 115, 230	4 VA	1
MAG N 24V CC	N	24	2,2 W	—	—	1
MAG O	O	12, 24	2 W	24, 230	3,6 VA	0
MAG P	P	12, 24	13 W	24, 230	22 VA	3
MAG Q	Q	12, 24	20 W	24, 230	24 VA	3
MAG R	R	12, 24	45 W	24, 230	36 VA	3
MAG S	S	12, 24	2,8 W	24, 230	3 VA	0
MAG T1	T1	12, 24	3 W	24, 230	4 VA	1
MAG U	U	12, 24	6–8 W	24, 115, 230	9–10 VA	1
MAG V	V	12, 24	20 W	230	22 VA	3
MAG W	W	12, 24	36 W	—	—	3
MAG X	X	12, 24	45 W	—	—	3
MAG Y	Y	12, 24	10 W	24, 230	15 VA	1
MAG Z	Z	12, 24	10 W	24, 230	12 VA	1

Remarque : « — » signifie qu’aucune version correspondante n’est indiquée dans les données disponibles. Vérifier la configuration exacte avant remplacement.

DIMENSIONS ET IMPLANTATION

Dimensions en mm. B × H × T = largeur × hauteur × profondeur. Les cotes d’implantation permettent de contrôler l’encombrement et la fixation.

Forme	Conn.	B × H × T	Entraxe L	Perçage bas D1	Perçage haut D2	Fraisure bas D3	Fraisure haut D4
A	3	29 × 42 × 38	41	14,6	10,0	20,0	18,0
B	3	36 × 42 × 45	41	14,6	10,0	20,0	18,0
C1	3	49 × 55 × 60	55	19,5	12,1	—	—
D1	3	49 × 55 × 60	55	19,5	19,3	—	—
E	—	77 × 70 × 131	70	37,1	37,1	—	—
F	3	63 × 59 × 73	59	28,1	28,1	—	—
G & GH	3	32 × 41 × 41	37	14,7	10,0	18,3	13,7
K	1	22 × 34 × 31	31	10,2	10,2	13,0	13,0
L	0	15 × 26 × 26	25	8,0	7,2	10,3	8,0
L – 2 broches	2 broches	15 × 26 × 29	25	8,0	7,2	10,3	8,0
M	1 / 1B	22 × 30 × 29	28	9,1	8,1	10,3	16,0
N	1	22 × 30 × 29	28	9,3	8,3	—	16,0
O	0	20 × 29 × 23	—	—	—	—	—
P	3	30 × 42 × 39	40	14,8	10,2	18,0	20,1
Q*	3	38 × 37 × 54	37	16,3	16,3	—	20,1
R*	3	73 × 55 × 90	52	20,4	20,4	30,5	30,0
S	0	17 × 24 × 26	22	8,1	7,3	—	12,0
T & T1	1	22 × 31 × 28	28	9,3	8,3	10,1	16,1
U	1	22 × 30 × 28	28	10,4	10,4	—	16,0
V	3	36 × 41 × 43	38	16,1	16,1	19,0	19,0
W	3	45 × 55 × 53	52	19,3	19,3	24,0	22,5
X	3	66 × 76 × 69	71	25,6	25,6	31,5	31,5
Y & Z	1	29 × 40 × 41	37	11,2	11,2	16,5	19,3

Repères dimensionnels
B = largeur • H = hauteur • T = profondeur • L = entraxe des perçages • D1/D2 = diamètres de perçage • D3/D4 = diamètres de fraisure

Contrôles avant commande
Forme de bobine • tension CC/CA • puissance • connecteur • encombrement • fixation